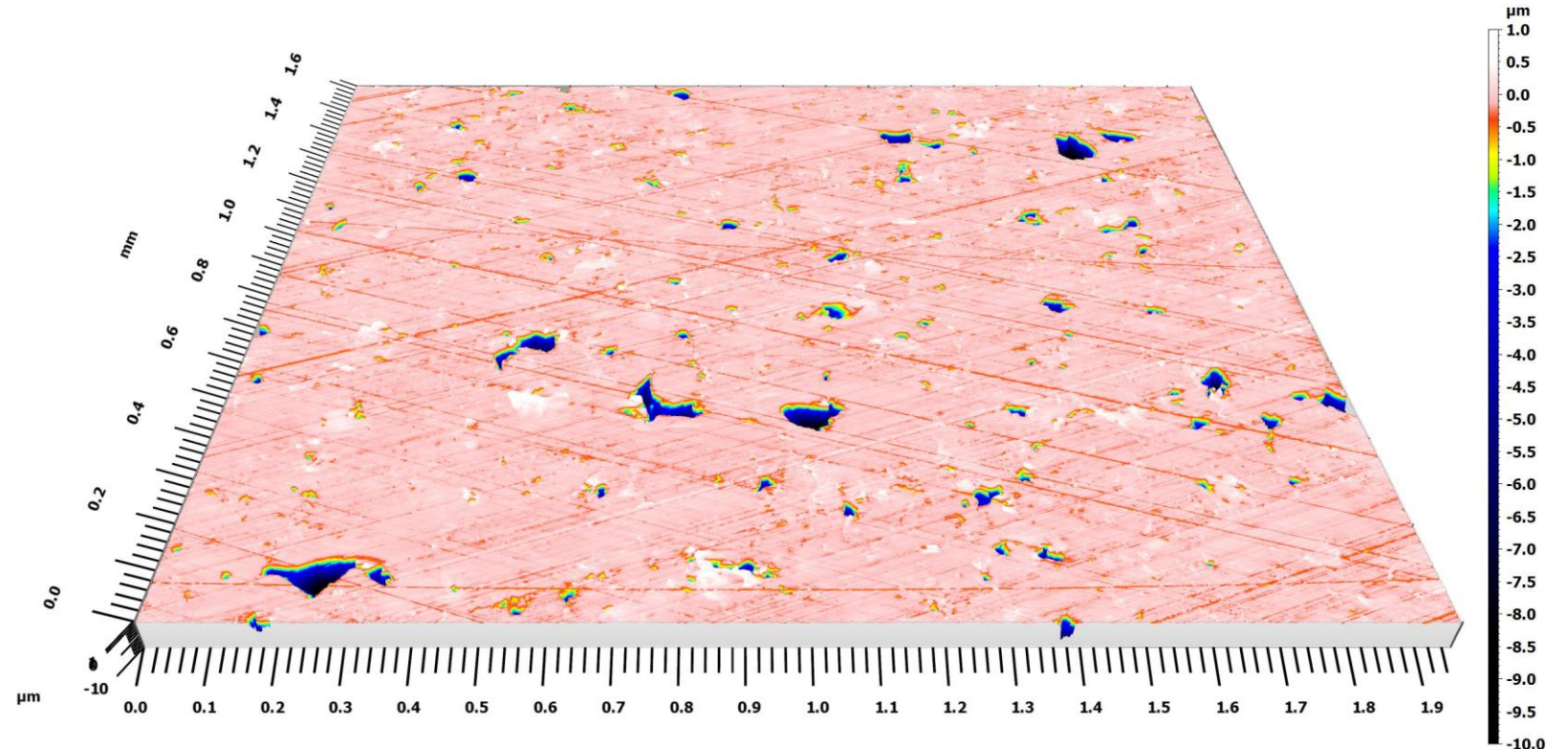




Jetzt mit höherer Auflösung und high-performance Kamera für mehr Details in kürzerer Scanzeit



***Honstrukturen
Porenanalyse und statistische Klassifikation
Marmorierung (hervortretende Plateaus)***



Komponenten

19 Zoll-Industrierahmen mit insgesamt 6 Höheneinheiten inklusive Gehäuse

PC

- Windows10
- Messsoftware smartVIS3D
- Analysesoftware MountainsMap®
- 3 Höheneinheiten

Scaneinheit-Controller

- Piezo-Positioniersystem (kapazitiv)
- geschlossener Regelkreis für die Steuerung der Positionierung
- 3 Höheneinheiten

LED-Licht-Controller

Controller für motorische Eintauchachse (optional)



Allgemeine Spezifikation	
Zylinderdurchmesser	70 ... 125 mm (Standardkonfiguration)
Standard Eintauchachse	Zylindertiefe ca. 188 mm
Erweiterte Eintauchachse	Zylindertiefe ca. 270 mm
Motorisierte Eintauchachse	Zylindertiefe ca. 200 mm / Stitching

hochauflösende Kamera	
Messpunkte	2000 x 2000
Scangeschwindigkeit volle Auflösung	88 Hz
Scangeschwindigkeit ROI	bis zu 2 kHz



Vielfältige Konfiguration für verschiedene Messaufgaben:

- 5x Objektiv für große Strukturen und Poren
- 10x Standard Objektiv für vielfältige Messaufgaben
- 20x Objektiv für mehr Details bei Honstrukturen und kleine Poren
- 50x Objektiv für detaillierte Untersuchungen von Rissen und Marmorierung
- 100x Objektiv für hochauflösende Bestätigung der Ergebnisse

Objektiv Vergrößerung	5x	10x	20x	50x	100x
Arbeitsabstand	9,3	7,4	4,7	3,4	2
Messfeld / mm ²	2,8 x 2,8	1,4 x 1,4	0,7 x 0,7	0,28 x 0,28	0,14 x 0,14
Punktabstand / μm	1,4	0,7	0,35	0,14	0,07

smartWLI CylinderInspector3D	
Messprinzip	Weißlichtinterferometrie
Messsoftware	smartVIS3D
Analysesoftware	MountainsMap® mit optionalen GBS Zusatzmodulen
Scaneinheit	Piezo-Positioniersystem
Scanbereich	bis zu 200 µm
Scangeschwindigkeit / volle Auflösung	5,9 µm/s
max. Scangeschwindigkeit	ca. 200 µm/s
Digitalisierung	bis zu 0,01 µm
Topografiereproduzierbarkeit*	< 1 nm
1-σ Reproduzierbarkeit 12 µm Stufenhöhe	< 5 nm
Sensorgewicht	ca. 16 kg
Relative Luftfeuchte, nicht kondensierend	bis zu 80%
Betriebstemperatur	10 °C bis 35 °C
Stromversorgung	100 bis 240 VAC, 50/60 Hz

*Sq/√2 – Profileunterschied von 2 Scans, EPSI, Einzelscan, ohne Profilmittelung, Laborbedingungen, 1 Million Punkte nach 3x3 Rauschunterdrückungsfilter